

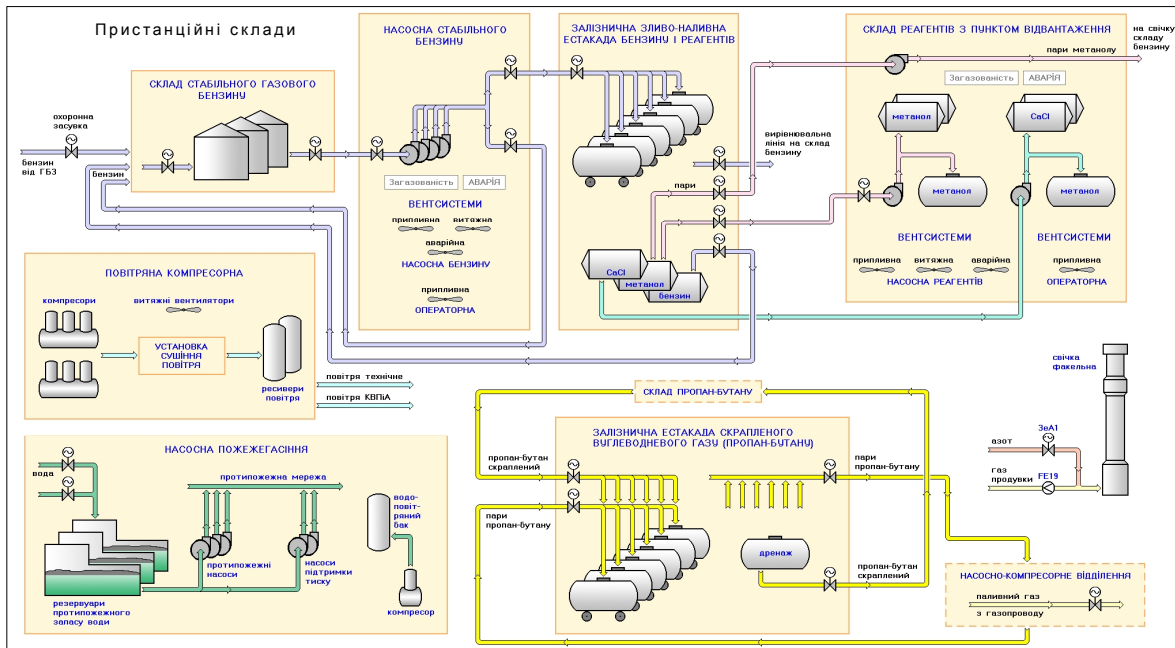
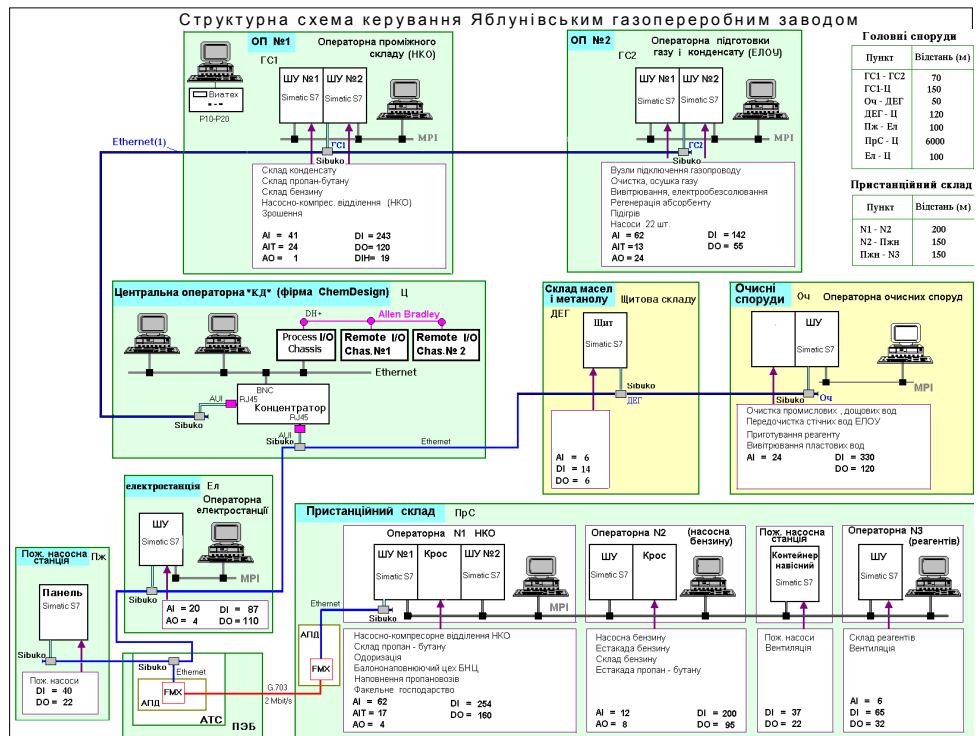
ЯБЛУНІВСЬКИЙ ГАЗОПЕРЕРОБНИЙ ЗАВОД

Система призначена для комплексної автоматизації пристанційних складів Яблунівського газопереробного заводу. Проектом передбачається автоматизоване керування технологічними процесами прийому пропан-бутану і бензину від головних споруд, зберігання цих енергопродуктів на складі та видача їх для реалізації на АГЗС, залізничні наливні естакади, в пропановози і балоннаповнюючий цех. Крім цього, проводиться автоматизація процесу прийому хімреагентів (метанол і хлорид кальцію), зберігання і видача їх в автоцистерни. Метою автоматизації є:

- забезпечення високої оперативності та надійності керування технологічним процесом;
- забезпечення працездатності технологічного обладнання без постійної присутності чергового персоналу;
- економія енергетичних та експлуатаційних ресурсів;
- покращення якості продукції за рахунок підвищення точності ведення технологічного процесу.

Об'єкти автоматизації:

- склад стабільного газового бензину
- насосна стабільного бензину
- залізнична зливо-наливна естакада бензину і реагентів
- склад реагентів з пунктом відвантаження
- залізнична естакада пропан-бутану
- повітряна компресорна
- насосна пожежогасіння
- насосно-компресорне відділення
- факельне господарство



Кількість сигналів:
AI = 97
DI = 556
AO = 12
DO = 309